

Schweißzertifikat

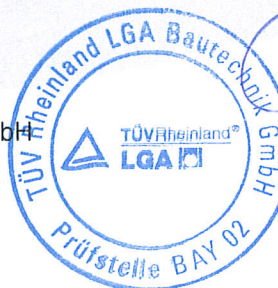
Nr.: 153383 – Stahl

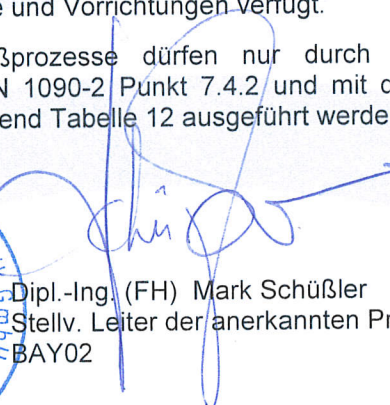
nach DIN EN 1090-1:2009+A1:2011 für die Ausführung von Schweißarbeiten
zur Herstellung tragender Stahlbauteile der Ausführungsklassen 1 und 2

Hersteller und Anwender	Metall- und Designwerkstätte Karl GmbH. & Co. KG Gewerbepark 5 4100 Ottensheim Österreich
Norm	DIN EN 1090-2:2011-10
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozesse	135 – Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3 bis EXC2 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr Ing. Bernhard Karl - IWT, geb. 02.11.1967 in Linz Geschäftsführer, Schweißtechniker IWT
Vertreter Schweißaufsicht	keiner
Unterstützung der Schweißaufsicht	Herr Stefan Altendorfer, geb. 18.12.1986 in Rohrbach Techniker
Tag der Erstaussstellung	18.11.2015
Nächste Überprüfung	IV. Quartal 2021
Nachweis	Der Hersteller und Anwender der Bauart „Schweißen von Stahlbauteilen“ hat gegenüber der Prüfstelle nachgewiesen, dass er über die vorgeschriebenen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt.
Bemerkung/en	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden

Nürnberg, 13.11.18

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg




Dipl.-Ing. (FH) Mark Schüzler
Stellv. Leiter der anerkannten Prüfstelle
BAY02

www.tuv.com

2018-SZ-Stahl-153383-94646572-Metall Karl doc

 TÜVRheinland®
LGA

Genau. Richtig.